

TECHNISCHE DATEN

Modell	Motorleistung		Betriebsdruck bar	Liefermenge m3/min	Behälterinhalt L	Druckluftanschluss BSP	dbA
	kW	PS					
MSB 2	2,2	3	7,5	0,25	200/250*	1/2"	63
MSB 3	3	4	7,5	0,41	200/250*	1/2"	65
			10	0,32			
MSB 4	4	5,5	7,5	0,56	200/250*	1/2"	69
			10	0,46			
			13	0,35			
MSB 5	5,5	7,5	7,5	0,77	200/250*	1/2"	69
			10	0,65			
			13	0,53			
MSB 7	7,5	10	7,5	1,15	500	3/4"	69
			10	0,95			
			13	0,72			
MSB 11	11	15	7,5	1,7	500	3/4"	69
			10	1,4			
			13	1,1			
MSB 15	15	20	7,5	2,25	500	3/4"	69
			10	1,96			
			13	1,51			

* Komplettlösung inklusiv: Schraubenkompressor, Kältetrockner und Filtersystem auf Druckluftbehälter

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Modell	Schraubenkompressor		Schraubenkompressoren auf Druckluftbehälter		Schraubenkompressor, Kältetrockner und Filtersystem auf Druckluftbehälter	
	Abmessungen mm (B x T x H)	Gewicht kg	Abmessungen mm (B x T x H)	Gewicht kg	Abmessungen mm (B x T x H)	Gewicht kg
MSB 2	850 x 550 x 830	160	1530 x 550 x 1305	240	1530 x 550 x 1305	271
MSB 3	850 x 550 x 830	165	1530 x 550 x 1305	245	1530 x 550 x 1305	280
MSB 4	850 x 550 x 830	167	1530 x 550 x 1305	247	1530 x 550 x 1305	284
MSB 5	1000 x 550 x 830	192	1530 x 550 x 1305	272	1530 x 550 x 1305	307
MSB 7	1000 x 550 x 830	236	1905 x 642 x 1490	381	1905 x 642 x 1490	436
MSB 11	1218 x 650 x 915	269	1925 x 650 x 1585	414	1925 x 650 x 1585	469
MSB 15	1218 x 650 x 915	306	1925 x 650 x 1585	451	1925 x 650 x 1585	506



Gerät in Übereinstimmung mit den geltenden europäischen Richtlinien.

10, Allée du Canal
F-42160 Saint Cyprien
tel: +33 (0)4 77 02 13 08
fax: +33 (0)4 77 02 20 28
email: contact@mac3europe.com

Vertrieb:

www.mac3europe.com

MSB

2.2 bis 15 kW



Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit montierten Druckluftbehälter

- Einfach
- Flexibel
- Kompakt
- Geräuscharm
- Wirtschaftlich



Angebotsreihe MSB

FLEXIBEL UND KOMPAKT

DIE MSB-PRODUKTREIHE WURDE SPEZIELL NACH DEN ANFORDERUNGEN DER ANWENDER KONZIPIERT



Sofort einsetzbare Druckluftanlage auf einem Druckluftbehälter

- Vorfiltration in der Seitenwand
- Schutz der wichtigsten Komponenten
 - Konzipiert für raue Umgebung



Elektronische Steuerung mit einfacher und ergonomischer Anzeige

- Alarm und Störungen
- Wartungsplan
- Fernsteuerung

LEISTUNGSDATEN

Motorleistung: 2.2 bis 15 kW (3 bis 20 PS)

Liefermenge: 0.24 bis 2.25 m³/min

Verfügbare Druck: 7.5, 10 und 13 bar

- Ölkühler und Nachkühler
- Temperatur der Kühlmittel durch Thermostatventil gesteuert

Leicht abnehmbare Verkleidungselemente für den besseren Zugang zu allen Komponenten



- Hochwertige elektrische Komponenten
- Phasenüberwachungsrelais als Standard
 - Stern-Dreieck-Schaltung ab 5.5 kW
 - Integrierter Kurzschlusschutz

Hocheffizienter Antriebsmotor, Isolationsklasse F, Schutzart IP55

Das Komplettsystem ist auf einer vibrationsgedämpften Auflage montiert

- zur Verringerung des Geräuschpegels
- zum absorbieren von Vibrationen

Das komplette System ist ausgelegt zum Betrieb von 0 bis 45°C Umgebungstemperatur

Schraubenkompressor

- Keilriemenantrieb
- Einfaches Nachspannen und Ausrichten
 - Schutzgitter

250L/500L Druckluftbehälter je nach Modell

Komplettlösung inkl. Schraubenkompressor, Kältetrockner und Filtersystem montiert auf einem Druckluftbehälter



ERWEITERTE GARANTIE ALS STANDARD

5

Die Qualität unserer Produkte ermöglicht es uns, 5 Jahre* Werksgarantie zu geben auf:

- Kompressorblock
- Antriebsmotor
- Ölabscheider
- Kühler
- Steuerung

* Erweiterte Garantien sind über unser Vertriebsnetz vertraglich bindend.

FLEXIBILITÄT

Flexible Konfigurationen für besondere Anforderungen verfügbar:

- Schraubenkompressor
- Kompressor auf Druckluftbehälter
- Komplettlösung inklusiv: Schraubenkompressor, Kältetrockner und Filtersystem auf Druckluftbehälter

ERGONOMIE

- Schnelle Inbetriebnahme
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Elektronische Steuerung
- Planmäßige vorbeugende Wartung